TP56-24506 B 3/(31/1

19日本国特許庁(JP)

①特許出願公告

13 特 許 公 **報** (B2)

昭56-24506

D Int.Cl.3 A 23 L 1/16

識別記号

庁内整理番号

2049公告 昭和56年(1981) 6月6日

6971-4B 6712-4B

発明の数 2

(全15頁)

図ノンフライ即席食品および製造法

21)特 願 昭52-41681

包出 願 昭52(1977)4月11日

公 開 昭53-127843

鐵昭53 (1978)11月8日

79発 明 者 加藤徳行

大阪市都島区友淵町1-3-80

79発 者 樋崎繁 明

大阪市東淀川区島頭町27番地

饱発 朋 者 木村正

神戸市東儺区深江南町1-1-58

包出 願 人 鍾紡株式会社

東京都墨田区墨田五丁目17番 4 号

邳代 理 人 弁理士 足立英一

切特許請求の範囲

- 1 実とこれを被包する皮部とよりなる乾燥状態 の即席食品において、前記皮部が小麦粉を主体と し少なくとも 9.38 α 化された酸粉質成分に 0.5 20 る実を被包して成型なし、更に乾燥することを特 ~5重量3の湿潤剤と1~6重量3の食塩と1~ 10重量のの麵質改良剤が混練された組成物より なり、全体に微細な連通孔を有する多孔質構造で あつて、しかもその表面に 0.3~7 重量をの油脂 と 0.0 0 4 ~ 1.6 重量 5の乳化剤とが均一に付着 25 請求の範囲第 1 2 項記載の製造法。 せしめられていることを特徴とするノンフライ即 席食品。(但し前記重量のはすべて前記皮部の絶 乾重量に対する割合をしめす。)
- 2 澱粉質成分が小麦粉である特許請求の範囲第 1項記載のノンフライ即席食品。
- 3 澱粉質成分が小麦粉と穀粉と澱粉とよりなる 特許請求の範囲第1項記載のノンフライ即席食品。
- 4 湿潤剤が糖アルコール類と多価アルコール類 とよりなる特許請求の範囲第1項記載のノンフラ イ即席食品。
- 5 湿潤剤が糖アルコール類である特許請求の範 囲第1項記載のノンフライ即席食品。

- 湿潤剤が多価アルコール類である特許請求の 範囲第1項記載のノンフライ即席食品。
- 7 麵質改良剤が蛋白質成分と視水とよりなる特 許請求の範囲第1項記載のノンフライ即席食品。
- 乳化剤が非イオン系類である特許請求の範囲 第1項記載のノンフライ即席食品。
 - 9 実が肉,野菜,香辛料,調味料よりなる特許 請求の範囲第1項記載のノンフライ即席食品。
- 10 皮部が 0.25 ~ 0.9 森 の厚みである特許請求 10 の範囲第1項記載のノンフライ即席食品。
 - 11 皮部が含有水分率 5~10 %である特許請求 の範囲第1項記載のノンフライ即席食品。
 - 12 小麦粉を主体とした澱粉質成分と添加物とを 均質に混和し、圧延してシート状となし所定の形
- 15 状に切断し生皮となした後、該生皮の表面に 2.7 ~18重量%の水と0.2~5重量%の油脂と0.003 ~ 1.15 重量のの乳化剤とが付着するように、該 三者を混和した水系乳化液を均一に散布した後、 蒸熱処理を施した皮部によつて既に乾燥されてい
- 徴とするノンフライ即席食品の製造法。(但し前 記重量ぁはすべて前記生皮の重量に対する割合を 示す。)
 - 13 生皮の含有水分率が25~40%である特許
 - 14 生皮が 0.3 ~ 1.0 ㎜の厚みである特許請求の 範囲第12項記載の製造法。

発明の詳細な説明

- 本発明は油臭がなく、常温状態下に長期間保存 30 するも変質および変形等の恐れがなく、熱水によ り即席に可食状に復元し、喫食時良好な食感と風 味とが得られるノンフライ即席実入り食品とその 製造法に関する。
- 従来、実を被覆した食品としては、中華風のも 35 のとしてワンタン,餃子,シュウマイ等があり、 洋風のものとしてはパスタ類のラビオーリー,ト テリーニ、ラザーニ等が挙げられる。このうち加

水により可食状に復元される即席食品としては現 在のところ油揚げワンクンのみが実用化されてい る。しかしながら油揚げワンタンの場合製造に際 し130~150℃の高温度油により油揚げ処理 を行なうので皮部が急激に脱水され、その際生じ 5 を呈するノンフライ即席実入り食品とこれを製造 た水蒸気により内部及び特に表皮部分が空洞化し、 押し破られて「ひぶくれ」状態となり外観上に問 題を生じた。

との「ひぶくれ」を防止する目的として、小麦 が行なわれているが、この方法によるとグルテン 含有量が減少するため生地の弱化を招き、圧延、 切断工程が非常に困難となり、更に澱粉が増量さ れるに従い、皮部の腰、弾力性が低減し食感が悪 温度を105~120℃の低温油と、125~ 140℃の高温油との二段階で処理する方法も考 えられたが、この方法によると皮部の「ひぶくれ」 は防止出来るが、吸油量が増大し後述の如く経時 劣化を助長する結果となつた。いずれにしても油 20 てシート状となし所定の形状に切断し生皮となし 揚げ処理した場合製品に付着する油の含有量は通 常15~20%であり、これが経日により酸化す ることは避けられず、製造後6ヶ月も経過すると 喫食時の食感、風味等が著しく低下し、さらにス ープ等調味料の香味も充分に発現することが出来 25 Kg/cmの蒸熱処理を施した皮部によつて既に乾燥 ない大きな欠点を有している。

近年とれらの欠点を改良せんとして、劣化の原 因である油揚げ処理にかえて蒸熱、乾燥処理によ るもの即ちノンフライ即席実入り食品の開発が進 められているが喫食時「さつばり」した風味はあ 30 るものの、生感,粉感があり食感的に優れたもの ではなかつた。

この解決方法としては皮部に水分を充分含ませ た上で、熱処理を行ないα化度を高める必要があ 難かしいため、「むら」を生じたり又乾燥後に表 面に「ひびわれ」現象を起す恐れがあつた。

叙上の如く従来品は油脂成分を多く含み劣化が 早いものが、生感,粉感がある不充分な食感なも

本発明者は前述の如き、従来技術の欠点を改良 せんとして、広範囲な系統的研究を行なつた結果 本発明を完成したものである。

本発明の目的は内部に肉、野菜その他よりなる

実と、その実を包み込んだ皮部とよりなり、常温 で長期間保存するも劣化することが少なく、喫食 時熱水により即席に可食状に復元し、保形性に優 れ、油臭がなく滑らかな融感、良好な食感、風味 するための方法とを提供するものである。

即ち本発明は、実とこれを被包する皮部とより なる乾燥状態の即席食品において、削記皮部が小 麦粉を主体とし少なくとも93gα化された澱粉 粉に対して澱粉を25~50重量ぁ混和する方法 10 質成分に0.5~5重量ぁの湿潤剤と1~6重量ぁ の食塩と、1~10重量のの麵質改良剤が混練さ れた組成物よりなり、全体に微細な連通孔を有す る多孔質構造であつて、しかもその表面に 0.3~ 7 重量 多の油脂と 0.0 0 4 ~ 1.6 重量 多の乳化剤 化する等充分な解決方法ではなかつた。又、油の 15 とが均一に付着せしめられていることを特徴とす るノンフライ即席食品(但し前記重量をはすべて 前記皮部の絶乾重量に対する割合をしめす。)で あり、又これを実施するための小麦粉を主体とし た澱粉質成分と添加物とを均質に混和し、圧延し た後、該生皮の表面に2.7~18重量をの水と 0.2~5 重量もの油脂と 0.0 0 3~ 1.1 5 重量も の乳化剤とが付着するように該三者を混合した水 系乳化液を均一に散布した後、圧力 0.5~1.5 されている寒を被包して成型なし、更に乾燥する ことを特徴とするノンフライ即席食品の製造法 (但し前記重量のはすべて前記生皮の重量に対す る割合を示す。)である。

> 以下本発明の実施態様を詳説する。本明細書で 云う澱粉質成分のα化度とは皮部を後述のジアス ターゼ法によるα化度測定法により求めたものを 意味する。

該皮部は少なくとも93gのα化度を有する澱 るが、皮部の内部まで均一に吸水せしめることが 35 粉質成分を主体として構成されており、又その酸 粉質成分は小麦粉を主体として構成されている。 ことで云う「澱粉質成分」とは小麦粉,穀粉,澱 粉を意味し、また「小麦粉を主体とする」とは小 麦粉単品、又は、小麦粉を主体として穀粉又は澱 ののどちらかであり満足すべきものがなかつた。 40 粉とより構成されていることを意味する。澱粉質 成分中の小麦粉の含有量はその澱粉質成分の絶乾 重量に対して70~100重量まが好ましい。又、 穀粉としては例えば米紛,とうもろこし粉をさら に農粉としては例えば馬鈴薯澱粉、ワキシーコー

ンスターチ等である。

前記の皮部を構成する澱粉質成分の蒸熱後のα 化度は93%以上で、好ましくは96%以上であ り、α化度が93%よりも低くなると熱水による 食感,風味が低下する。又、皮部は皮部の絶乾重 量に対して1~10重量%の麵質改良剤たとえば 活性グルテン,卵白,ラード等および根水等を含 有しており、これにより食感,風味が向上する。 4 重量 8 の食塩が混入されている。それが1 重量 あより少なくなると加水時の復元速度が遅くなり、 又 6 重量 まよりも多くなると復元した時皮部の腰 や弾力が不足し、もろくなり食感を損なう。

ばマルチトール,ソルビツト等と他に食品用多価 アルコール類たとえばプロピレングリコール,グ リセリン等が単品で又は組合せて混入される。と れにより「ひびわれ」の原因となる環境湿度の変 保たれ、「ひびわれ」による外観上の変化を防止 出来る。その効果的含有量は0.5~5重量多であ り、0.5 重量 まより少ない時は吸湿効果が少なく、 5 重量 9 を越えると風味に悪影響を及ぼすことが あるので好ましくない。

前記諸原料を混和して得られた生地の含有水分 率は25~40重量ぁが好ましく、25重量ぁよ り少ない時は生地に伸展性が少なくなり、圧延時 破断され易すくなるため生皮が形成され難く、又 すく、圧延時にローラーに附着し巻き付き更に切 断時切刃に附着する恐れがあり、共に皮部の状態 および作業性が悪化することがある。

上述の如き組成の原料を混合機によつて均質に して厚さ0.3~1㎜のシート状の皮を作製するが、 厚さを 0.3 ㎜より薄くすることは作業性に無理が あり延伸時破断され易すく、1㎜より厚くすると とは製品となつた後熱水による復元時間が長くな り、即席性の面より好ましくない。又切断される 40 水蒸気を 2~5分間生皮と接触させることが好ま 皮の形状は方形,円形等適宜形状で良い。生皮の 表面には植物性の油脂と乳化剤とよりなる水系乳 化液が均一に散布される。この植物性の油脂とし ては例えば米糠油,サラダ油等を又乳化剤として

は例えば蔗糖脂肪酸エステル,グリセリン脂肪酸 エステル,ソルビタン脂肪酸エステル,レシチン 等の非イオン系類を挙げることが出来る。該水系 乳化液の組成割合は、油脂1~65重量まと水 可食状復元が困難になり、且つ生感、粉感があり 5 99~35重量をとの混和液の重量に対して乳化 剤を0.1~5.0重量 %混和し、充分攪拌して乳濁 液状となしたものが好ましい。

生皮表面に対して水系乳化液を均一に付着せし めるに際しては、スプレーガン,シャワー等を用 更に全体に均一に1~6重量 %、好ましくは 2~ 10 いて微霧状あるいは滴下状となして散布する。そ の付着量は生皮の重量に対して水が2.7~18重 量の、好ましくは5.4~10.8 重量のと、油脂が 0.2~5.0 重量 %、好ましくは 0.3~3.0 重量 % 付着するように調節することが望ましい。この場 更に湿潤剤として食品用糖アルコール類たとえ 15 合水の付着量が 2.7 重量 まより少ないと、酸粉質 成分をα化せしめるための水分が不足しα化が充 分促進されないため熱水による復元速度が遅くな り、また18重量もより多くなると蒸熱時に生皮 が膨潤過度となり、生皮が相互結着,膠着等の状 化の影響が緩和され、皮部の水分含有量は一定に 20 態を惹起し易すく、いずれの場合も食感が低下す るので好ましくない。

> 又、油脂の付着量が0.2重量をより少なくなる と生皮の膨潤過度を抑制し難くなり、生皮相互間 の結着,膠瘤を起し易くなり、5重量のより多く 25 なると乾燥時の乾燥効果が悪化し、長期保存時に 酸敗臭が発生し易すくなり安定性も低下するため、 いずれも食間が低下し好ましくない。

さらに乳化剤は前記二者の混和液の重量に対し て0.1~5.0重量のであり、生皮に対しては極め 4 0 重量をより多くなると過大な粘着力が生じ易 30 て微量であるが、その付着量は生皮重量に対して 0.003~1.15重量を、好ましくは0.006~ 1.0重量をが望ましく、付着量が0.003重量を より少ないと製品になつた後の皮部の親水性が不 足し、加水時の復元速度が遅くなり、又、 1.15 混和し、混和された生地を圧延機にて圧延,延伸 35 重量 &より多くなると長期保存時に酸化臭が増大 することがある。

> 上述の如く水系乳化液を生皮に均一に散布して 付着した後、蒸熱処理即ちスチーミングを行なう が、この場合の条件は圧力が 0.5 ~ 1.5 Kg/cmの しく、これによつて澱粉質成分を充分に高α化さ せることができる。

> 上述の熱処理された皮部に包み込まれる実は、 乾燥された肉類,野菜類および香辛料,調味料等

を嗜好に合わせ適宜混合したもので、これをその ままの状態又は直方体、球体等任意形体に成型し て用いる。これの含有水分率は10 %以下のもの が保存性の面より好ましい。

次に皮部を開いた状態とし、その中央部に前記 5 の実を適宜数量置き、皮部を以つて被包してその 周縁を軽く圧接し成型する。この際余りに強く圧 着したり、全周縁を密封状態にすると調理時熱水 による復元時間が長くなり好ましくない。,

成型された実入り食品は次の乾燥工程へ移され 10 る。乾燥方法としては通常の熱風乾燥、赤外線乾燥、マイクロ液乾燥等任意の乾燥方法が利用され、熱風乾燥を例にとると雰囲気温度60~130℃、好ましくは90~110℃に設定し含有水分率が5~10%になるまで乾燥する。

叙上の如く皮部の澱粉質成分は製造工程中に皮部表面に付着せしめられた水系乳化液の水分を吸水し充分に膨潤し、引継ぎ蒸熱処理により短時間で高α化し、次いで乾燥されることによりその皮部全体に微細な扁平断面形状を有する連通孔を生 20 じ多孔質構造をなした組織を形成し、結果としてその皮部表面には該皮部の絶乾重量に対して 0.3 ~ 7.0 重量 多の植物性油脂と 0.0 0 4 ~ 1.6 重量%の乳化剤が微細粒状に付着した状態となつでいる。

以下本発明の効果を実施例によつて更に詳細に 25

実施例中の「部」とは重量部を、「ぁ」とは重量 象を意味し、又α化度とは試料皮部中に含有する前記 機 粉質成分を次に述べるジアスターゼ法によつて測定した値である。

又官能検査,皮部の多孔質構造検査は次の方法 によつて実施した。

(1) ジアスターゼ法によるα化度測定法

説明する。

試料は油揚げ処理製品においては、予じめエチルエーテルにて脱脂したもの、非油揚げ製品 35 はそのままのものを100メツシュ以下に粉砕して調製した。

測定に際し100mlの三角フラスコを5個用意し、(これを夫々A、~A、およびBとす。) 上記調製試料を1009宛秤量してA、~A、40の三角フラスコに夫々収容する。但し4秤量値相互間のバラツキは±0.5%以内とする。

上記5個のフラスタに水50 $m\ell$ ずつを加え、 そのうち A_1 , A_2 を15分間加熱沸騰させた 8

後、氷水中で常温まで急冷する。A₁ ,A₃ ,Bの各々に5 %ジアスターゼ溶液 5 mlずつを加え、5 個のフラスコ全部を恒温槽中で振盪しながら3 7 ℃±1 ℃に90 分間保つた後、直ちに1 N塩酸を全部のフラスコに2 mlずつ加えてジアスターゼの反応を停止させ、夫々100 mlのメスフラスコに移し水を加え定容とする。

各々の溶液を濾過し、A, ~A。及びBから 得た濾液をピペツトで10mlずつ共栓三角フラスコに取りこれを夫々a, ~a。及びbとする。 この時点で別に蒸留水10mlを採取した共栓 三角フラスコ1個を空試験のために用意し、都 合6個のフラスコの各々に沃素溶液10mlを加 え、次にN/10水酸化ナトリウム溶液18ml

つを加える。 これらの溶液をN/10 チオ硫酸ナトリウム 溶液で滴定し、 $a_1 \sim a_4$ 及びb の滴定値を失 夫 $p_1 \sim p_4$ 及びq とし、また空試験の滴定値 をr とし、次式によつて α 化度を求める。

ずつを順次6個のフラスコに加え密栓して振り

混ぜ放置し、15分間経過後10g硫酸2㎖ず

$$\alpha$$
 化度(妈= $\frac{(r-p_3)-(r-p_4)-(r-q)}{(r-p_1)-(r-p_2)-(r-q)}$ ×100

(2) 官能検査

官能検査は試食時の食感及び風味等を評価点法により示し、その方法は製品10箇当りに90℃の熱湯を400CC注ぎ3分間放置後、パネル15人(男10人,女5人)が判定したもので「非常に良い」を10点,「良い」を8点、「普通」を6点,「悪い」を4点,「非常に悪い」を2点として平均値で表わし、小数点以下は四捨五入した。また「歯に付着」等の食感感想事項は15人中の指摘した人数を示した。

更に評価点規準としては市販の生ワンタンを 指定条件により調理し、その時の評価点を10 点とした。

(3) 多孔質構造

試料の皮部の外表面及び垂直断面を顕微鏡により観察して、内部と外表面とが不規則な扁平 断面形状を有する微細な網状気孔によつて連通 された多孔質構造を具えているか否かを調べた。 実施例 1

小麦粉 4 5 0 部 ワキシーコーンスターチ 5 0 部,グルテン 1 5 部の混合粉体に、水 1 7 5 部と

食塩15部とグリセリン10部と根水1部との混 ★蒸熱を行なわず実を包み込み、実施例1と同一条 合溶液を加えたものを混合機で充分攪拌し均質に 混合した後圧延機で厚さ0.5㎜に圧延し、70㎜ 角の正方形に型抜きして生皮を得た。この生皮表 エステル2部とよりなる水系乳化液を、スプレー ガンにより均一に噴霧して生皮の重量に対して 10 %付着させ、その後 0.5 Kg/cmの水蒸気によ り2分間蒸熱し、得られた2.5 9/枚の皮部にて 凍結乾燥されたポークミンチ 0.5 8を包み込み、 10 は、実施例1と同様に行なつた。 実が離落しない程度に皮部の周縁を数個所軽く圧 接し、次いで風速 1 8 m / sec , 温度 9 0 ℃の熱風 により皮部の含有水分率が9%になるまで乾燥し、 使用しない以外は、実施例1と同様に行なつた。 ノンフライ即席ワンタンを得た。

比較例 1

件で熱風乾燥を行なつた。

比較例 2

実施例1の生皮に水系乳化液の替わりに水を生 面に水960部とサラダ油40部と、蔗糖脂肪酸 5 皮に対して 9.6 多噴霧付着した以外は実施例1と 同様に行なつた。

比較例 3

実施例1の生皮に水系乳化液の替わりにサラダ 油を単独に生皮に対して 0.4 %噴霧付着した以外

比較例 4

本例は水系乳化液及びその他の付着溶液を全く

上記本発明例である実施例1と比較例1~4と 15 の製品に対し、状態および官能の検査を行い、そ 前記実施例1の水系乳化液を付着させた生皮を★ の結果を第1表に示した。

	第	1	表		
試験項目	実施例1	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4
(絶乾皮部に対する) 食塩含有量(%)	2.9 %	2.9 %	2.9 %	2.9 %	2.9 %
グリセリン含有量(%)	1.9 5	1.95	1.95	1.95	1. 9 5
油脂付着量(%)	0.56	0.56	0	0.5 6	0
乳化剤付着量(%)	0.028	0.0 2 8	0	0	0
α 化度(%)	9 7. 1	3 8.7	9 2.5	8 9. 1	8 3.4
多孔質構造	有	無	無	無	無
(試料30個中の数)					
皮同士の結着性(個)	0	0	1 7	0	4
圧接部の膠着性(個)	0	1 4	1 5	0	4
ひびわれの状態(個)	0	2 2	4	5	1 8
(官能検査評価)					
・生感,粉感がある(人)	0	1 5	0	1 3	1 4
・歯に付着する(人)	0	1 1	6	0	1 0 .
・硬すぎる(人)	0	0	0	1 4	1 4
・滑らかさ不足(人)	0	9	1 2	0	1 5

試験項目	実施例1	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4
(官能検査評価)					
・弾力が不足(人)	0	1 5	0	0	0
・弾力が過剰(人)	0	0	0	8	6
食感評価点数(点)	1 0	2	7	3	5
風味〃 (点)	1 0	3	8	5	3

上記のワンタン皮の結満性は乾燥後のワンタン30個中の結着した個数を表わし、スポット圧接部の膠着状態の判定は製品を90℃の熱水中に3分間浸漬した後、15名のバネルにより試食し圧接部の復元性が悪いと判断した者の人数を表わした。又、「ひびわれ」の状態のテストは製品を1週間室内に放置し、ワンタン30個中の「ひびわれ」を起していた個数を表わした。

上記第1表の結果より明らから如く、生皮に水 系乳化液を付着し蒸熱した後実を包み乾燥する本 20 発明の構成要件を満足することにより、ワンタン 同士の結着,圧接部の膠着状態が無く、更に「ひ びわれ」の生ずることなく、良好な食感評価を得★

上記のワンタン皮の結満性は乾燥後のワンタン ★るノンフライ即席実入り食品が得られるのである。 0個中の結着した個数を表わし、スポット圧接 比較例 5

部の膠層状態の判定は製品を90℃の熱水中に3 実施例1と同様の方法により作つた生皮に実を分間浸漬した後、15名のパネルにより試食し圧 包み込む際、皮部の実を包み込む部分に水を塗布接部の復元性が悪いと判断した者の人数を表わし 15 して成型したものを、実施例1と同様の方法によた。又、「ひびわれ」の状態のテストは製品を1 り蒸熱,乾燥を行なつた。

比較例 6

比較例5における水の替りにサラダ油を塗布する以外は同様の方法を行ない製品を得た。

実施例1と上記比較例5,6とにおいて「ひびわれ」の防止効果を比較した結果を第2表に示した。

第	2	表	
試験項目	実施例1	比較例5	比較例6
ワンタンの皮同士の結着性(個)	0	3	4
圧接部の膠着性(個)	0	1 4	0
ひびわれの状態(個)	0	2	3
官能検査評価			
歯に付着する(人)	0	6	3
硬すぎる(人)	0	1 0	1 3
弾力が不足(人)	0	5	0
弾力が過剰(人)	0	0	5
滑らかさ不足(人)	0	8	1 3
食感評価点数(点)	1 0	4	4
風味 〃 (点)	1 0	6	6

第2表より明らかな如く、「ひびわれ」を防止 ★ものではないことが判明した。 する目的により、皮部の実を包み込む部分に水あ るいは油を塗布した場合、「ひびわれ」は比較例 1~4に較べて減少するも、実施例1と較べると 皮部に水を塗布した比較例5 において、圧接部の 膠着状態による復元性の不良がみられ、又、食感 も生感、粉感があり、歯に付着する等の欠点があ り、油を塗布した比較例6には圧接部の膠着状態 はみられなかつたものの、硬すぎる。滑らかさ不 10 の結果を第3表に示した。 足している等の欠点があり、いずれも満足出来る★

14

比較例 7

実施例1と同じ方法で作つた生皮で実を包み込 んだものを、市販されている従来技術と同様の油 「ひびわれ」と食感の点で劣る結果が出た。特に 5 揚げ処理した場合、即ちパーム油中で1 10℃で 1 分間油揚げ処理した後、さらに135℃で40 秒間高温度で油揚げ処理して得られたワンタンと、 実施例1のワンタンとにより製造直後と6ヶ月後 との品質について油揚げ処理の影響を比較し、そ

表

	実 施	例 1	比 較	例 1
試験項目	製造直後	製造 6 ケ月後	製造直後	製造 6 ケ月後
「ひぶくれ」の状態(箇所)	0	_	2	_
(官能検査評価)				
弾力不足 (人)	0	0	3	5
弾力過剰 (人)	0	o	1	o
滑らかさ不足(人)	0	o	4	9
滑らかさ過剰(人)	0	0	2	0
硬すぎる (人)	0.	O	7	8
油臭がする (人)	0	2	1 0	1 5
食感評価点数(点)	1 0	9	6	3
風味 " (点)	1 0	9	6	2

上記第3表中「ひぶくれ」の状態の検査方法は、※たものは油臭を発生し、安定性も亦本発明品より ワンタン1個中の「ひぶくれ」箇所をワンタン 劣ることが判明した。

30個について平均した値である。第3表より明 比較例 8

らかな様に、2段階油揚げワンタンは「ひぶくれ」 市販の油揚げワンタンと本発明の実施例1の製 が1個当り2箇所と比較的少なかつたが、食感 , 35 品との経日比較を行ない、その結果を第4表に示 風味と共に本発明品より劣り、特に6ヶ月放置し※した。

表

試験項目	実	施 例 1	市販油揚げワンタン		
	製造直後	製造6ケ月後	製造直後	製造 6 ケ月後	
(絶乾皮部に対する) 食塩含有量(g)	2. 9	2. 9	0.96	0. 9 6	
グリセリン含有量(%)	1.95	1.95	0	0 .	

試験項目	実が	5 例 1	市販汽	由揚げワンタン
	製造直後	製造6ヶ月後	製造直後	製造 6 ケ月後
(絶乾皮部に対する)				
食品用油脂量(%)	0.56	0.5 6	1 7. 3	1 7. 3
乳化剤付着量(%)	0.028	0.028	0	0
α 化度(%)	9 7. 1	9 5.8	9 2.5	8 9. 9
多孔質構造	有	有	無	無
(官能検査評価)				
弾力不足 (人)	0	0	2	4
弾力過剰 (人)	0	0	2	o
滑らかさ不足(人)	0	0	5	9
滑らかさ過剰(人)	0	0	1.	0
硬すぎる (人)	0	0	8	7
油臭がする (人)	0	2	1 0	1 5
食感評価点数(点)	1 0	9	6	3
風味評価点数(点)	1 0	9	6	.2

上記第4表に示す如く、市販の油揚げ製品は油 ★実施例 2 の含有量が本発明品の約3倍強と多量のため、経 著しい油臭を発し、食感,風味が悪く本発明品の 25 品の結果を第5表に示した。 優秀性が証明された。

絶乾皮部中の食塩含有量を0,1,3,6,9 日中に酸化し易すく6ケ月経過後の製品になると あに変量する以外は実施例1と同様にして得た製

第	5	影	ŧ		
<u>食</u> 塩量(%)	0	1	3	6	9
90℃-3分後の復元性(点)	7	9	1 0	1 0	1 0
α 化 度 (%)	9 6.3	9 6.0	9 6.5	9 7. 1	9 6.7
多孔質構造	有	有	有	有	有
官能検査評価		 		 ''	19
・ 弾力不足(人)	0	0	0	2	10
弾力過剰(人)	3	0	0	0	0
硬すぎる(人)	5	1	0	0	0
食感評価点数(点)	6	9	1 0	8	6
風味 " (点)	8	1 0	1 0	8	6

上記第5表中の90℃-3分後の復元性の評価 点の基準は、前記食感評価基準と同様であり、表 6 多が好ましい。

より明らかな如く皮部に対する食塩含有量は1~

18

実施例 3 \star 2,5,7%と変量する以外は実施例1と同様に 皮部中に含有される湿潤剤としてグリセリン又 し、得られたワンタンをテストした結果を第6表 はソルビットを使用し、それを含有量を0,0.5, \star -1 及び2に示した。

2. 9 0. 5 6
_ +
0.56
0.028
7. 0
有
0
7
8
0
4
4

	弗 6	表 一	2		
ソルビツト含有量(%) 試験項目	0	0. 5	2	5	7
(絶乾皮部に対する)				 	
食塩含有量 (α) 食品用油脂量(α) 乳化剤付溶量(α) α 化 度 (α) 多孔質構造	2.9 0.56 0.028 96.5	2.9 0.56 0.028 96.3	2.9 0.56 0.028 96.2 有	2.9 0.56 0.028 97.7 有	2.9 0.56 0.028 97.4
(官能検査評価) 「ひびわれ」の状態(個) 弾力不足 (人) 滑らかさ過剰(人) 硬すぎる (人)	2 3 0 0	3 0 0	0 0. 0	0 2 1	0 8 9
食感評価点数 (点) 風味 〃 (点)	6 8	8 1 0	1 0	1 0	4 6

20

「ひびわれ」の状態は製品の製造日より7日間 ★好ましい。 経過した時点で、ワンタン30個中の「ひびわれ」 実施例 4 の個数を示した。

第6表-1および-2から明らかな様に、湿潤 剤が 0.5 あより少ない時は「ひびわれ」が多量に 5 0 , 0.3 , 1.0 , 6.0 , 7.0 , 9.8 あと変量する 発生し、又5gより多い時は食感,風味を低下さ せるため、湿潤剤は0.5~5 ま含有されることが★ 品質特性の結果を第7表に示した。

生皮表面に付着させる食品用油脂としてサラダ 油を使用し、その付着量を皮部絶乾重量に対して 以外は実施例1と同様にし、得られたワンタンの

	第	7	表			
サラグ油の付落量(%) 試験項目	0	0. 3	1. 0	6. 0	7. 0	9. 8
(絶乾皮部に対する)						
食塩含有量(%)	2.9	2. 9	2. 9	2. 9	2. 9	2. 9
グリセリン含有量(%)	1.95	1.95	1.95	1.95	1.95	1. 9 5
乳化剤の付着量(%)	0.028	0.0 2 8	0.028	0.028	0.028	0.028
α 化度(%)	9 6.9	9 6.7	9 6.3	9 6.0	9 5.4	9 3.8
多孔質構造	無	有	有	有	有	無
(官能検査評価)						
歯に付着する (人)	8	4	o	o	0	0
滑らかさ不足 (人)	1 1	3	0	0	0	0
″ 過剰 (人)	0	0	0	0	3	9
弾力が不足 (人)	7	2	0	0	0	0
″ 過剰 (人)	0	0	0	0	3	9
硬すぎる (人)	0	0	0	0	5	7
生感,粉感がある(人)	3	0	0	0	0	1
食感評価点数(点)	5	7	1 0	1 0	7	5
風味 〃 (点)	8	9	1 0	1 0	8	6
復元性』 (点)	6	9	10	10	7	6

上記第7表より明らかな様に食品用油脂の付着 量は皮部絶乾重量に対して 0.3 ~ 7.0 多が好まし い。

実施例 5

生皮表面に付着させる食品用乳化剤として蔗糖

脂肪酸エステルを使用し、その付着量を皮部絶乾 重量に対して、0,0.005,0.01,0.02, 3.0,4.0,4.9%と変量する以外は実施例1と 40 同様にし、得られたワンタンの品質特性の結果を 第8表に示した。

22

	第	8		表			
乳化剤の付着量(x) 試験項目	0	0.005	0.0	0.0 2	3. 0	4. 0	4. 9
(絶乾皮部に対する)							
食塩含有量的	2. 9	2. 9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9
グリセリン含有量(%)	1.95	1.95	1.9 5	1.95	1.95	1.95	1.95
サラダ油付着量(%)	0.5 5	0.55	0.55	0.55	0.55	0,55	0.55
多孔質構造	無	有	有	有	有	有	有
(官能検査評価)							
歯に付着する (人)	5	2	1	0	0	0	0
滑らかさ不足 (人)	3	1	1	0	o	0	0
″ 過剰 (人)	0	0	0	0	1	2	8
弾力が不足 (人)	0	0	0	0	1	3	8
硬すぎる (人)	2	1	0	0	0	0,	0
食感評価点数(点)	6	7 .	9	1 0	1 0	8	6
風味 〃 (点)	8	8	1 0	1 0	1 0	8	5
復元性』 (点)	9	9	1 0	1 0	1 0	10	10

以上の結果より明らかな様に皮部表面に付着さ ★組成を変化させ、即ち水と食品用油脂との混合比せる乳化剤の量は 0.0 1 ~ 4.0 %が良好であると 25 率を変え、その付着量を変化させる以外は実施例とが判る。 1と同様に実施し、品質特性の結果を第9表に示

した。

実施例 6

実施例1の生皮表面に付着させる水系乳化液の★

	第		9	쿻	Ę			
(生皮重量に対し)								<u> </u>
水の付着量 (%)	0	1.8	2. 7	5. 4	1 0.8	1 8.0	2 2.5	3 1.5
油脂の 〃(匆)	0	0. 1	0. 2	1.0	3.0	5. 0	7. 0	1 3.0
(製品状態)								
皮部同士の結着性(個)	3	2	0	o	0	0	3	9
圧接部の膠着性(個)	4	3	0	0	o	0	2	5
「ひびわれ」の状態(個)	18	2	0	o	0	0	0	0
(官能検査評価)								
弾力が不足 (人)	0	0	0	0	1	3	7	8
″ 過剰 (人)	6	4	1	0	0	0	0	0

0

0

0

8

8

0

0

0

0

1 0

10

1 0

1 0

1 3

O

1 4

1 4

5

3

0

3

6

6

23

(官能検査評価)

硬すぎる

風味 〃

滑らかさ不足 (人)

" 過剰 (人)

(人)

生感,粉感がある(人)

食感評価点数 (点)

	24		
0	Ö	0	o
0	2	5	8
0	0	0	0
0	0	0	0

8

6

以上の結果より明らかな様に、生皮の表面に対 ★実施例 7 する水系乳化液の付着量は、水が2.7~18.0 % と食品用油脂が 0.2~5.0 多が良好であることが 判る。

(点)

生皮の厚さを0.2,0.3,0.5,1.0,1.3 mm に変える以外は実施例1と同様に実施し、その品 質特性の結果を第10表に示した。

8

第		表
243	1 0	
277	1 0	4.00

生皮の厚み(nm) 試験項目	0. 2	0. 3	0. 5	1. 0	1. 3
α 化 度 (%)	9 8.1	9 7. 5	9 6.3	9 2.6	8 7. 7
(官能検査評価)					
弾力が不足 (人)	6	4	0	0	0
〃 過剰 (人)	0	0	0	2	5
硬すぎる (人)	0	О	О	3	1 0
軟らかすぎる (人)	7	5	0	o	o
生感,粉感がある(人)	0	0	О	2	9
食感評価点数 (点)	6	7	1 0	7	4
風味 〃 (点)	1 0	1 0	10	8	5
復元性 " (点)	1 0	1 0	1 0	8	6

上記結果より生皮の厚みが 0.3~1.0 mmが良好 であることが判る。

実施例 8

実施例1における生皮の切断形状を直径100 nmの円形とすることと、実がポークミンチの凍結 乾燥品を40部,熱風乾燥したキヤベツ30部, タマネギ20部,ネギ5部と、ガーリツクを5部 40 とを混合して得られた実を、皮部一枚2.5 8/枚 に対して同量の2.5 9 包み込むこと以外は実施例 1と同様の方法で製造した餃子を復元し、水餃子 とした時の結果を第11表に示し、更にこの水餃

子をフライパン上で1分間焼いた焼餃子としたも 35 のの結果を第12表に示した。

第11表

皮部同士の結着性(個)	0
圧接部の膠着性(個)	0 -
「ひびわれ」の状態(個)	0
(食感評価)	
歯に付着する (人)	0

(食感評価)	T
弾力が不足 (人)	o
″ 過剰 (人)	0
滑らかさ不足(人)	0
// 過剰(人)	0
生感、粉感あり(人)	0
硬すぎる (人)	0

26

★ 上記実施例8における二つの結果と、実施例1 の結果を対比させてみると、生皮の形状および包 み込まれる実の種類に係わらず、皮部同士の結着 および圧接部の膠着状態が皆無で、乾燥後「ひび 5 われ」を生じない復元性の早いことが判明した。 実施例 9

蒸熱時の水蒸気の圧力と蒸熱時間とを第13表の如く変化させる以外は、実施例1と同様にして得られた製品についての結果を第13表に示した。

第12表

(食感評価)		
非常に良い	(人)	1 1
良い	(人)	3
普通	(人)	1
悪い	(人)	0
非常に悪い	(人)	0

15

10

* 20

第 13 表

水蒸気圧力(Kg/cm)	0. 2	0. 5	0. 5	1.0	1.0	1.5	1. 5	2.0	2. 0
蒸熱時間(分間)	2	2	5	2	5	2	5 _	2	5
(官能検査評価)									
歯に付着する(人)	3	0	0	0	0	0	0	0	0
弾力が不足 (人)	2	0	0	0	0	0	0	0	0
〃 過剰 (人)	0	o	0	0	0	1	2	4	7
生感、粉感あり(人)	10	0	0	0	0	0	0	0	0
硬すぎる (人)	0	0	0	0	0	0	1	3	5
食感評価点数(点)	4	1 0	9	1 0	8	9	7	5	4
風味 ″ (点)	6	1 0	1 0	1 0	1 0	1 0	9	8	8

上表の如く蒸熱条件は水蒸気の圧力は $0.5 \sim 1.5 \text{ Kg/cm}$ で、蒸熱時間は $2 \sim 5$ 分間が好ましい ことが判明した。

熱風乾燥における乾燥温度および乾燥時間を第 14表の如く変化する以外は、実施例1と同様に 40してワンタンを製造し品質を調べた結果を第14 表に示した。

実施例 10

			第		1 4	表				
乾燥温度(℃)	2 0	6 0	7 0	8 0	9 0	1 0 0	1 1 0	1 2 0	1 3 0	1 5 0
乾燥時間(分間)	9 0	5 0	3 5	2 0	1 8	1 5	1 2	1 0	7	6
官能検査評価										
歯に付着する(人)	1	0	o	0	0	0	0	0	0	0
弾力が過剰 (人)	0	0	0	0	0	0	0	2	1	0
滑らかさ不足(/)	0	1	0	0	0	0	0	I	2	7
" 過剰(八)	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
硬すぎる (Λ)	0	0	0	0	0	0	0	1	2	4
食感評価点数(点)	6	8	8	9	1 0	1 0	1 0	8	7	1
風味評価点数(点)	8	8	9	9	1 0	10	1.0	9	7	5

以上の結果から明らかな様に、乾燥条件は乾燥 温度が60~130℃で乾燥時間は50~7分間 が好ましいことが判明した。

叙上の如く本発明のノンフライ即席実入り食品 は、従来の油揚げ処理された製品に比較して、食 品用油脂の付着量が非常に少なく、且つ高温加熱 処理されていないため冷凍保存の必要が全くなく、 常温で長期間保存するも油の酸化の恐れがない安 25 フライ即席食品(餃子)の表面と垂直断面の状態 定性を有し、熱水による復元は皮部表面に付着し ている乳化剤により、熱水の浸透性を増大し、さ らに皮部全体に生じた微細な連通状の多孔質構造

により、熱水が即時に内部迄充分浸透し可食状に 復元することが出来る。その喫食する時は優れた 20 滑らかな触感,良好な食感と調味,調香により美 味な風味を満喫出来る、商品価値の極めて高いも のである。

図面の簡単な説明

図面の上部は本発明の実施例1で得られたノン を示す電子顕微鏡写真(倍率:50倍)であり、 又下部は二枚の皮部の圧接状態を示す垂直断面で 電子顕微鏡写真(倍率:50倍)である。

